

## PREMI

**Art. 23** Le premiazioni dei secondi, terzi e quarti classificati avverranno al termine di ciascuna categoria, a meno che gli interessati richiedano di essere premiati durante la Serata di Premiazione del **6 maggio 2021** insieme ai primi classificati di ogni categoria. Nella stessa serata i vincitori assoluti delle varie categorie dovranno partecipare al concerto finale, pena la perdita del Premio.

PER I CONCORRENTI DI TUTTE LE CATEGORIE

### **Ai primi classificati**

(punteggio non inferiore ai 95/100) coppa e diploma di 1° premio.

### **Ai secondi classificati**

(punteggio da 94/100 a 90/100) medaglia e diploma di 2° premio.

### **Ai terzi classificati**

(punteggio da 89/100 a 85/100) medaglia e diploma di 3° premio.

### **Ai quarti classificati**

(punteggio da 84/100 a 80/100) medaglia e diploma di 4° premio.

A ogni concorrente non premiato sarà rilasciato **un diploma di partecipazione**.

**Ai vincitori assoluti** delle varie categorie verranno assegnati, oltre al Diploma di Primo Premio Assoluto i seguenti Premi (*Le borse di studio assegnate si riferiscono alla formazione*):

Cat. A	Borsa di studio di	€ 200.00
Cat. B	Borsa di studio di	€ 350.00
Cat. C	Borsa di studio di	€ 400.00
Cat. D	Borsa di studio di	€ 1.500,00*

\*La formazione vincitrice riceverà € 1.000,00 di premio tramite bonifico bancario e € 500.00 come rimborso spese per concerti premio a cura dell'Associazione Rospigliosi e Amici dell'opera di Pistoia.

**Art. 24** Per i concerti premio, verranno presi accordi singolarmente con associazioni che offriranno la possibilità di suonare nelle loro stagioni o rassegne concertistiche.

**Sei concerti** offerti alla Cat. D da:

- Associazione "Rospigliosi" di Lamporecchio
- Associazione musicale La Follia Nuova ODV - Bolzano
- Associazione Amici dell'Opera di Pistoia
- Associazione Musicale "Orfeo Stillo" di Paola (CS)
- San Giacomo Festival di Bologna
- Associazione Ars Et labor di Perugia

Sono in via di definizione altri concerti per importanti Associazioni

**Un concerto** offerto alla cat. C dal Teatro S. Antonio di Marina di Pietrasanta

## PREMI SPECIALI

- **Un concerto** in Belgio o Francia sarà offerto al **primo quartetto d'archi classificato** (età media inferiore a 25 anni) da "Chamber Music for Europe". **Valore € 2000** (compenso, viaggio e alloggio)
- **La possibilità di far parte della giuria**, a uno o più membri della formazione vincitrice, alla prossima edizione del concorso (cat. D)
- **Premio Avos Chamber Music Project di € 1000.00** da spendere all'interno dell'attività dell'[Associazione Avos Ensemble](#)
- Durante la serata di premiazione e il concerto di tutti i vincitori verrà assegnato il **Premio del pubblico**.
- Due libri "IL VIOLINISTA" di Antonio Bonacchi - Ed. CURCI

**Art. 25 PREMIO PER GLI INSEGNANTI**

Agli insegnanti dei concorrenti primi classificati verrà rilasciato un Diploma d'Onore.